

Side Seam Gluing Unit

hhs
Baumer Group

Remplacez le disque inférieur de vos plieuses-colleuses par un encollage sans contact



Xcold

Let's stick together



Application précise



Commande précise



Alimentation en matière

baumerhhs.com

Un système complet qui maximise votre production lors du collage de pattes inférieures sur plieuses-colleuses

Dans la production d'étuis pliants, la colle est traditionnellement appliquée par une roue ou un disque racleur pour coller la patte latérale. Faute d'alternative, l'industrie a accepté les problèmes liés à cette méthode, tels que le nettoyage des unités et le gaspillage de colle. La Side Seam Gluing Unit de Baumer hhs remplace le disque d'encollage et offre de nombreux avantages.

Technologie

La Side Seam Gluing Unit se compose d'une buse d'encollage qui applique la colle par le dessous, sans contact sur les rabats de collage. La nouvelle tête d'application de colle froide PX 1000 est au cœur de cette nouvelle solution. Sa puissante fermeture garantit un collage propre et fiable. La barrière lumineuse intégrée détecte de manière précise l'arrivée de chaque patte de collage. L'application sans contact également offre la possibilité de segmenter le trait de colle. Une innovation sans précédent : le mode « Glue Save » permet d'économiser considérablement votre consommation de colle, de baisser vos coûts de production et de réduire votre empreinte carbone (notamment en émissions de CO2).

Intégration

Le passage au collage sans contact est simple. L'unité de collage au le disque existant est retiré de la machine et la Side Seam Gluing Unit est installée au même endroit. Le guide produit intégré à la nouvelle unité garantit d'y passer les étuis pliants sans compromis de cadences.

Les points forts

- Intégration simple
- Augmentation du temps de production ~ jusqu'à 200 heures de plus par an
- Productivité optimale
- + 20 millions d'étuis pliants par an
- Réduction de la consommation de colle ~ jusqu'à 50%
- Installation rapide
- PAS de gaspillage de colle
- Minimise le nettoyage
- Retour sur investissement rapide

Combien vous pouvez économiser avec la Side Seam Gluing Unit ? Exemple d'économies

Économies annuelles de colle			
Coût de colle	Perdu chaque jour	Jours de production	Économies potentielles
2,5 €/l	3l	250	1.875 €

Coûts de nettoyage annuels				
	Temps de nettoyage /		Jours de production	Économies potentielles
Heure machine	équipe	Équipes / jour		
250 €	25 min	2	250	52.000 €

- + Économies d'adhésif en mode stitching
- + Augmentation de la production grâce à une disponibilité maximale de la machine

Productivité

Le nettoyage des disques d'encollage est une tâche fastidieuse qui réduit la disponibilité de la machine et les temps de production. En pratique, il faut environ 20 minutes par jour et par équipe pour nettoyer le disque d'encollage et le bac à colle. En supposant une production en deux équipes, cela représente environ 200 heures par an, temps échappé à la production et qui aurait pu servir à coller 20 millions d'étuis pliants en plus. En éliminant le nettoyage fastidieux, la Side Seam Gluing Unit permet de maximiser la disponibilité des plieuses-colleuses et d'augmenter à la fois leurs rendements et leurs rentabilités.

Fonctionnement simple

La Side Seam Gluing Unit de Baumer hhs est simple à l'utilisation. Elle permet d'appliquer la colle à une précision de 1 mm sur les pattes de collage, du début à la fin, et dispose de réglages permettant d'adapter la quantité appliquée et le schéma de collage. La barrière lumineuse intégrée détecte de manière fiable les boîtes pliantes et garantit que la colle est appliquée dans la zone prédéfinie. Le « mode automatique » du contrôleur « Xact up » élimine le travail de préparation lors des changements de travail. Le personnel d'exploitation peut se concentrer entièrement sur la préparation de la machine et sur la qualité des produits collés.

Système durable

Cette nouvelle solution améliore la durabilité de la production de vos étuis pliants. Par exemple, le nettoyage quotidien des disques de collage engendre le gaspillage de grandes quantités d'eau chaude et jusqu'à 3 litres de colle dans le bac par cycle de nettoyage. De plus, chacune de vos équipes peut être amenée à effectuer un tel nettoyage plus d'une fois le même jour (en fonction du type de boîte et de l'état de contamination par la colle). La Side Seam Gluing Unit élimine ce problème, ce qui permet d'économiser des quantités importantes de matières premières et d'énergie.

Réduction de la consommation de colle

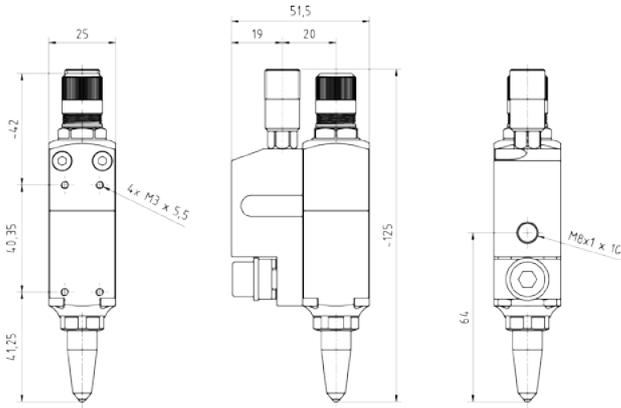
L'encollage sans contact avec la puissante tête d'application PX 1000 permet désormais d'appliquer de courts segments appelé « stitching » ou points de colle, au lieu d'un trait continu, réduisant ainsi la consommation de colle jusqu'à 50 %. Il suffit d'appuyer sur un bouton du contrôleur « Xact up » up pour réduire la quantité de colle - sans compromettre la résistance du collage aux tests d'arrachage. En fait, un schéma de collage comportant plutôt des courts segments ou des points augmente considérablement la force d'adhésion dans la plupart des cas.

Un investissement rentable

L'installation de la Side Seam Gluing Unit sur des machines existantes est rapidement rentabilisée. Elle permet de contrer la hausse actuelle des coûts de l'énergie et des matières premières et d'augmenter la productivité. Un investissement dans cette nouvelle solution prépare votre entreprise à répondre aux exigences futures.



Économisez jusqu'à 50 % de colle en passant au mode « stitching »



*dimensions in mm

Données techniques : Tête d'application PX 1000

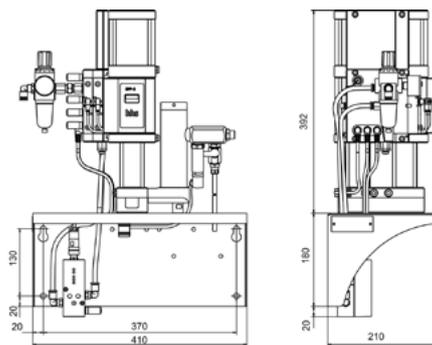
Spécification	Valeur
Pression de fonctionnement	1,0 – 50,0 bar
Viscosité de colle, max (Brookfield)	4000 mPa*s
Diamètres de buse possibles	0,3; 0,4; 0,6 mm
Émission de bruit	<70 dBa
Fréquence de commutation :	750 Hz à 20 bar de pression de colle et 1000 mPa*s

Données techniques : Contrôleur Xact up

Spécification	Valeur	Unité
Tension secteur, 1 NPE	115 ± 10 %	V _{AC}
	230 ± 10 %	V _{AC}
Fréquence, maximum	50/60	Hz
Tension de commande, signaux	24	V _{DC}
Tension de commande, têtes d'application	48	V _{DC}
Consommation de courant à 115 VAC	3	A
Consommation de courant à 230 VAC	1,5	A
Fusible	3,15	A
Classe de protection, connexion au réseau	IP32	–
Poids	4,002	kg



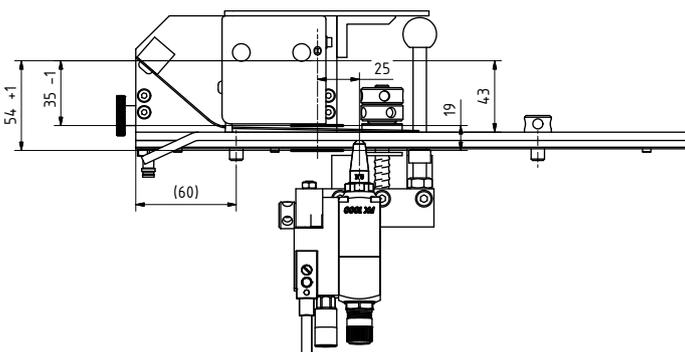
*dimensions in mm



*dimensions in mm

Données techniques : Alimentation en colle avec pompe DPP 8

Spécification	Valeur
Pression de sortie régulée, max.	40 bar
Pression d'entrée d'air	6-7 bar
Rapport de pression	8:1
Viscosité de la colle	6.000 mPa*s
Débit, max.	2 L/min.
Poids	20,5 kg



*dimensions in mm



La Side Seam Gluing Unit est facile à installer sur les machines existantes.

Baumer hhs – Votre partenaire compétent

Situé à Krefeld, Baumer hhs est votre partenaire mondial pour les systèmes fiables et innovants pour l'application de colle et les contrôles qualité.

Nous considérons la qualité et la précision comme principe de base de développement et de production et une prestation de services professionnels – la partie intégrante de nos produits. Le dialogue constructif et coopératif avec nos clients et fournisseurs est la base pour offrir des solutions optimales répondant à vos besoins propres.

Nos commerciaux et techniciens formés vous accompagnent dans toutes vos questions concernant la production. Le solution-center de Baumer hhs à Krefeld vous apporte le soutien dans les nouvelles applications et vous conseille dans le choix de vos colles.

Nous voulons enthousiasmer nos clients avec nos produits de qualité et notre service efficace. Faites-vous votre propre avis. Appelez-nous et envoyez-nous un e-mail.

Nous vous apporterons nos conseils pour votre prochain projet.



hhs
Baumer Group

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com